

MinarcTig Evo 200/200MLP

A melhor qualidade de soldagem TIG



Energy efficient

Por que comprar?

- 200 A CC com ciclo de 35 %, monofásico, 230 V
- Soldagem de ótima qualidade
- Ignição de arco refinada a partir de 5 A
- Temporizador pré e pós-gás
- Temporizador de entrada/saída de inclinação
- Bloqueio do interruptor da tocha
- Opção de soldagem MLP e por pulso
- Opções de controle remoto de corrente
- Tecnologia PFC para melhor eficiência energética
- Uso com rede elétrica ou gerador
- Garantia Kemppi 2+ sobre peças e mão de obra

Suave, refinado e potente

O MinarcTig Evo é o que você espera de uma soldadeira Kemppi TIG. Ignição HF precisa e refinada, com controle, potência e capacidade de trabalho para realizar com segurança uma série de trabalhos profissionais de soldagem. O MinarcTig Evo é a solução ideal de soldagem DC TIG para aplicações industriais leves de fabricação, instalação, conserto e manutenção. O tamanho leve e compacto é um verdadeiro bônus para os profissionais que precisam se movimentar nas obras.

Os modelos incluem o MinarcTig Evo 200 ou o MinarcTig Evo 200MLP. O design com fonte de alimentação PFC combina vantagens de desempenho como excelente eficiência energética e a possibilidade de funcionamento seguro com cabos extralongos de mais de 100 metros.

Os modelos MinarcTig Evo têm amplos visores de medição com tela LED e apresentam uma série de funções, como controle de tempo pré e pós-gás, controle de tempo de corrente de inclinação e opções de controle remoto. Os modelos MLP estão equipados com funções adicionais, como controle Minilog e função semiautomática de impulso de arco. O MinarcTig Evo é uma máquina de processo duplo que também permite soldagem MMA de qualidade para diferentes tipos de eletrodos DC.

Este dispositivo é compatível com os modelos da tocha TTC só, consulte o leque disponível cheio de tochas TIG nas páginas 86 - 89 modelos disponíveis no controle remoto são, na página 120.

Especificações técnicas

MinarcTig Evo 200/200MLP			
Tensão de alimentação	1~, 50/60 Hz		230 V ±15 % (AU 240 V ±15 %)
Potência nominal na corrente máxima	TIG	35 % ED	200 A/4,9 kVA
	MMA	35% ED	170 A/5,7 kVA
Corrente de alimentação, I _{1max}	TIG		21,1 A
	MMA		24,8 A
Corrente de alimentação, I _{1eff}	TIG		12,7 A
	MMA		14,7 A
Cabo de alimentação	H07RN-F		3G1.5 (1,5 mm ² , 3 m)
Fusível	tipo C		16 A
Saída 40 °C	TIG	35 % ED	200 A /18 V
		60 % ED	160 A /16,4 V
	MMA	35 % ED	170 A /26,8 V
		60 % ED	130 A /25,2 V
Faixa de soldagem	TIG		5 A/10,2 V...200 A/18,0 V
			10 A/20,4 V...170 A/26,8 V
	MMA		10 A/20,4 V...170 A/26,8 V
			10 A/20,4 V...170 A/26,8 V
Tensão de circuito aberto			95 V (VRD 30 V, AU VRD 12 V)
Consumo em espera	TIG		10 W
	MMA		30 W
Fator de potência a 100% de ciclo	TIG		0,99
	MMA		0,99
Eficiência a 100% de ciclo	TIG		77 %
	MMA		83 %
Tensão de escorvamento			6...12 kV
Eletrodos de soldagem, MMA	∅		1,5...4,0 mm
Dimensões externas	C × P × A		449 × 210 × 358 mm
Peso (sem cabos)			11 kg
Classe de temperatura			F (155° C)
Grau de proteção			IP23S
Classe de compatibilidade eletromagnética			A
Faixa de temperatura operacional			-20...+40 °C
Faixa de temperatura de armazenagem			-40...+60 °C
Normas: IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12			

Como encomendar

MinarcTig Evo (incluindo cabos de aterramento e de soldagem e alça de ombro)	
MinarcTig Evo 200, TTC 220 4 m	P0640
MinarcTig Evo 200, TTC 220 8 m	P0641
MinarcTig Evo 200MLP, TTC 220 4 m	P0642
MinarcTig Evo 200MLP, TTC 220 8 m	P0643
MinarcTig Evo 200 AU, TTC 220 4 m	P0672
MinarcTig Evo 200 AU, TTC 220 8 m	P0673
MinarcTig Evo 200MLP AU, TTC 220 4 m	P0674
MinarcTig Evo 200MLP AU, TTC 220 8 m	P0675
MinarcTig Evo 200 DK, TTC 220 4 m	P0676
MinarcTig Evo 200 DK, TTC 220 8 m	P0677
MinarcTig Evo 200MLP DK, TTC 220 4 m	P0678
MinarcTig Evo 200MLP DK, TTC 220 8 m	P0679

* Modelo A UA é para os mercados da Austrália e da Nova Zelândia, modelo DK para a Dinamarca. Eles têm diferentes placas de alimentação.

Aplicações

- Instalação e configuração
- Reparo e manutenção
- Oficinas de produção de chapa fina de metal
- Indústria química e de processamento



A função Minilog é um recurso para soldagem pulsada muito fácil de usar: simplesmente defina o tempo de pulso e a corrente média e comece a soldar.



Soldagem de qualidade, onde quer que o trabalho o leve



MinarcTig Evo 200 MinarcTig Evo 200 MLP com função Pulse